

A 3D cutaway rendering of a hydraulic cylinder. The main body is light blue, and the internal piston rod is dark grey. The cylinder is mounted on a grey base with several hexagonal bolts. The text is overlaid on the image.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
ЦИЛИНДРЫ
СЕРИЯ ISO 6020/2**

**COMER
SYSTEM
SRL**

СОДЕРЖАНИЕ:

Общие характеристики	3
Типы креплений	5
Характеристики штока	6
Размеры цилиндров с одним штоком	8
Размеры цилиндров с двойным штоком	12
Типы соединений	13
Положения соединений и регулировочных винтов	13
Выбор диаметра штока	14
Принадлежности	16
Момент затяжки тяг	19
Характеристики уплотнений	20
Набор запасных уплотнений	20
Как заказать цилиндр Comer System	22
Специальное исполнение	23

ОПРЕДЕЛЕНИЯ¹:

ЦИЛИНДР: устройство, преобразующее энергию жидкости в механическую силу и прямолинейное движение

ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА: внутренний диаметр цилиндра

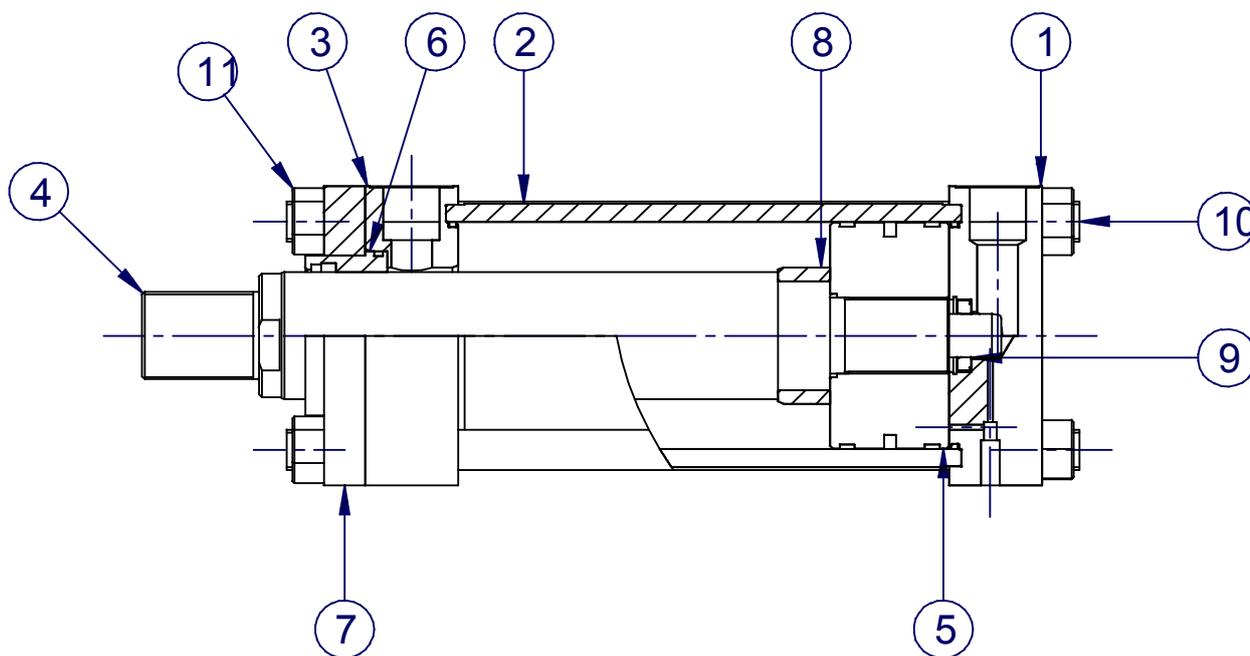
ШТОК: элемент, передающий механическую силу и движение поршня

КРЕПЛЕНИЕ: приспособление, позволяющее закрепить цилиндр на соответствующей детали

¹ см. Норматив ISO 6020/2



- Гидравлические цилиндры ISO 6020/II**
- Стандартная конструкция по нормативам ISO 6020/II
 - Рабочее давление 160 BAR
 - Пиковое давление 250 BAR
 - 10 внутренние диаметры цилиндра
 - 12 диаметры штока
 - 12 типы креплений
 - Возможность торможения на головке и на днище
 - Переменный ход до 4000 мм
 - Концевик штока нарезной, стержень или гайка, на выбор
 - Головка и днище квадратной формы
 - Стандартные цилиндрические отверстия с газовой резьбой BSP, по запросу возможна поставка резьбы NPTF или SAE



- | | | |
|-----------|-----------------------------------|---------------------------------|
| 1 Днище | 5 Поршень | 9 Задняя амортизационная втулка |
| 2 Гильза | 6 Бронзовая втулка | 10 Тяга |
| 3 Головка | 7 Передний фланец | 11 Гайка |
| 4 Шток | 8 Передняя амортизационная втулка | |

ГИЛЬЗА

Стальная, высокого качества, холоднотянутая, со значениями сопротивления пределу текучести до 45 кг/мм².

Гильзы изнутри притёрты со степенью шероховатости 0,25 м.

ШТОК

Изготавливается из высококачественной стали, шлифованной и толстослойно хромированной, с допуском по диаметру $f7$ и степенью шероховатости 0,2 м, по запросу могут быть использованы специальные материалы.

ГОЛОВКИ

Изготавливаются из стали с высокой степенью точности, чтобы обладать между собой максимальной концентричностью, и, после установки, минимизировать трение.

ПОРШЕНЬ

Неразъёмного типа, из качественной стали. Особое внимание при изготовлении уделяется концентричности, для хорошего функционирования уплотнений.

УПЛОТНЕНИЯ

Используются высококачественные уплотнения из нитрильного каучука (бутадиен-натриевый каучук N), совместимые с жидкостями, которые, как правило, используются в гидродинамике с масляной средой, температурный диапазон – 10° + 90°С, скорость макс. 0,6 м/с, по запросу, и в особых случаях, имеется возможность поставки цилиндров с уплотнениями из VITON, PTFE, или из специальных смесей.

ТОРМОЖЕНИЕ

Цилиндры могут поставляться с тормозным устройством, размещённым либо на передней, либо на задней части.

Это возможно благодаря особым изменениям, внесённым во внутреннюю часть цилиндра.

ОГРАНИЧИТЕЛЬ ХОДА

Применяется, когда длина хода особенно велика.

Рекомендуется следующая длина:

50 мм для хода 1000÷1500 мм

100 мм для хода 1500÷2000 мм

150 мм для хода 2000÷2500 мм

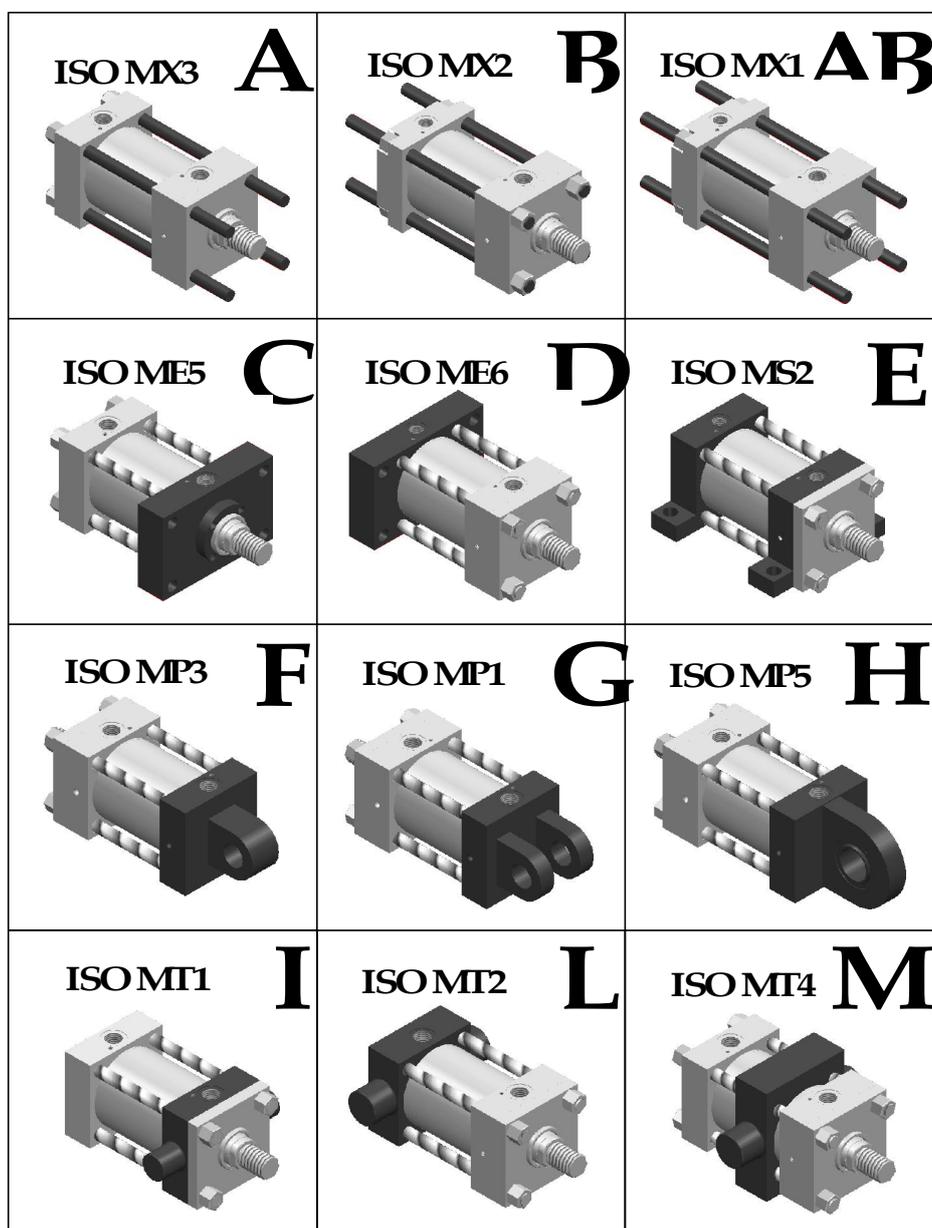
При необходимости большего хода, обратитесь с запросом в наш технический отдел.

В случаях работы цилиндра с натяжением, не требуется применения ограничителей хода.

ТИПЫ КРЕПЛЕНИЙ

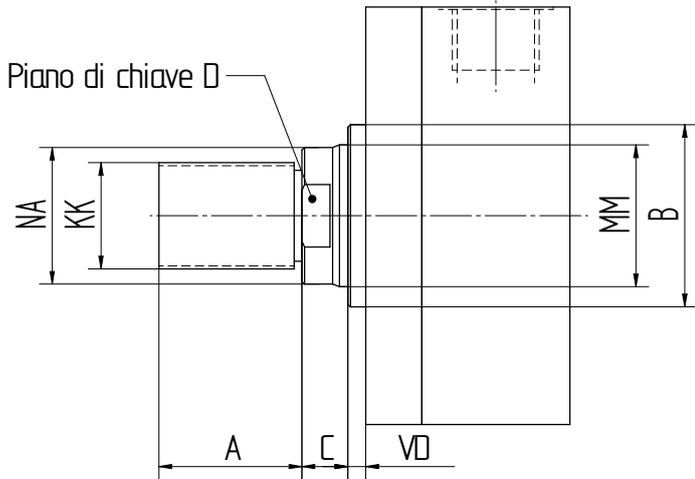
Крепления, предусмотренные нормативами ISO 6020, следующие:

- MX3: тяги передние удлинённые
- MX2: тяги задние удлинённые
- MX1: тяги удлинённые с двух сторон
- ME5: передняя головка прямоугольная
- ME6: задняя головка прямоугольная
- MS2: боковые ножки
- MP3: петля одинарная задняя с неподвижным звеном
- MP1: петля двойная задняя с неподвижными или смещаемыми неподвижным звеном
- MP5: петля одинарная задняя с неподвижным звеном со сферическим радиальным шарниром
- MT1: пальцы шарнирные передние интегрированные
- MT2: пальцы шарнирные задние интегрированные
- MT4: болты шарнирные промежуточные

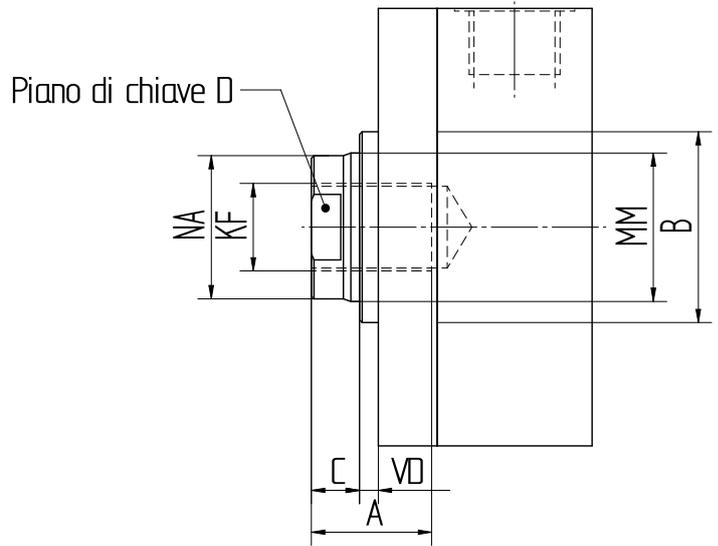


ХАРАКТЕРИСТИКИ ШТОКА

НАРЕЗНОЙ СТЕРЖЕНЬ (M)

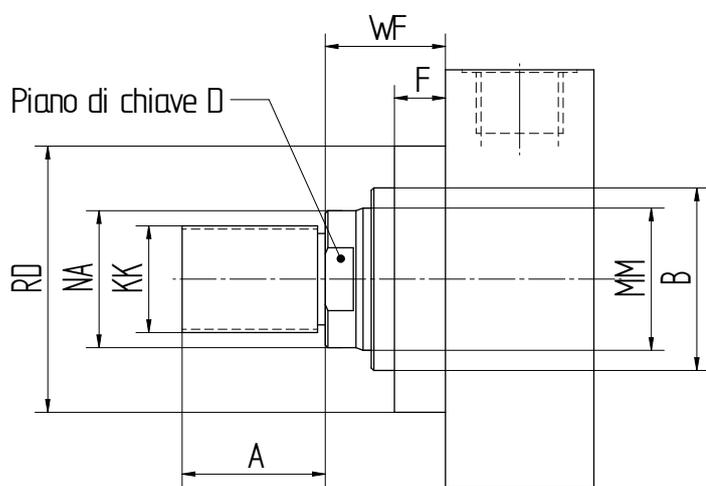


НАРЕЗНАЯ ГАЙКА (F)

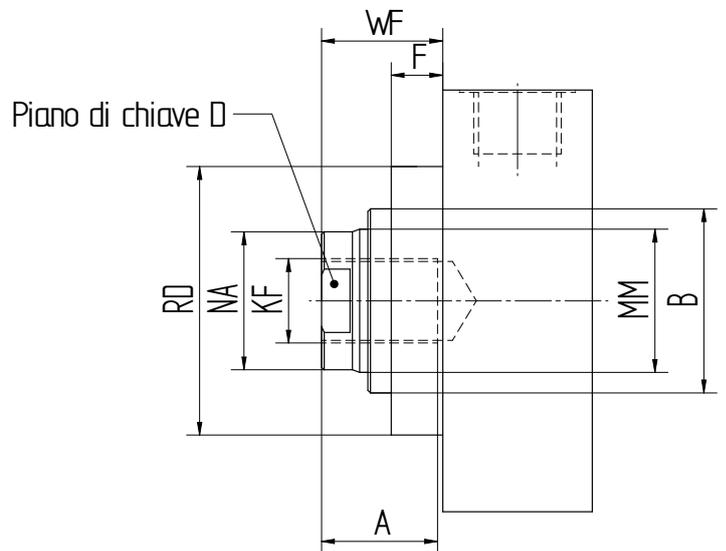


В частности, для модели типа С (ISO ME5):

НАРЕЗНОЙ СТЕРЖЕНЬ (M)



НАРЕЗНАЯ ГАЙКА (F)



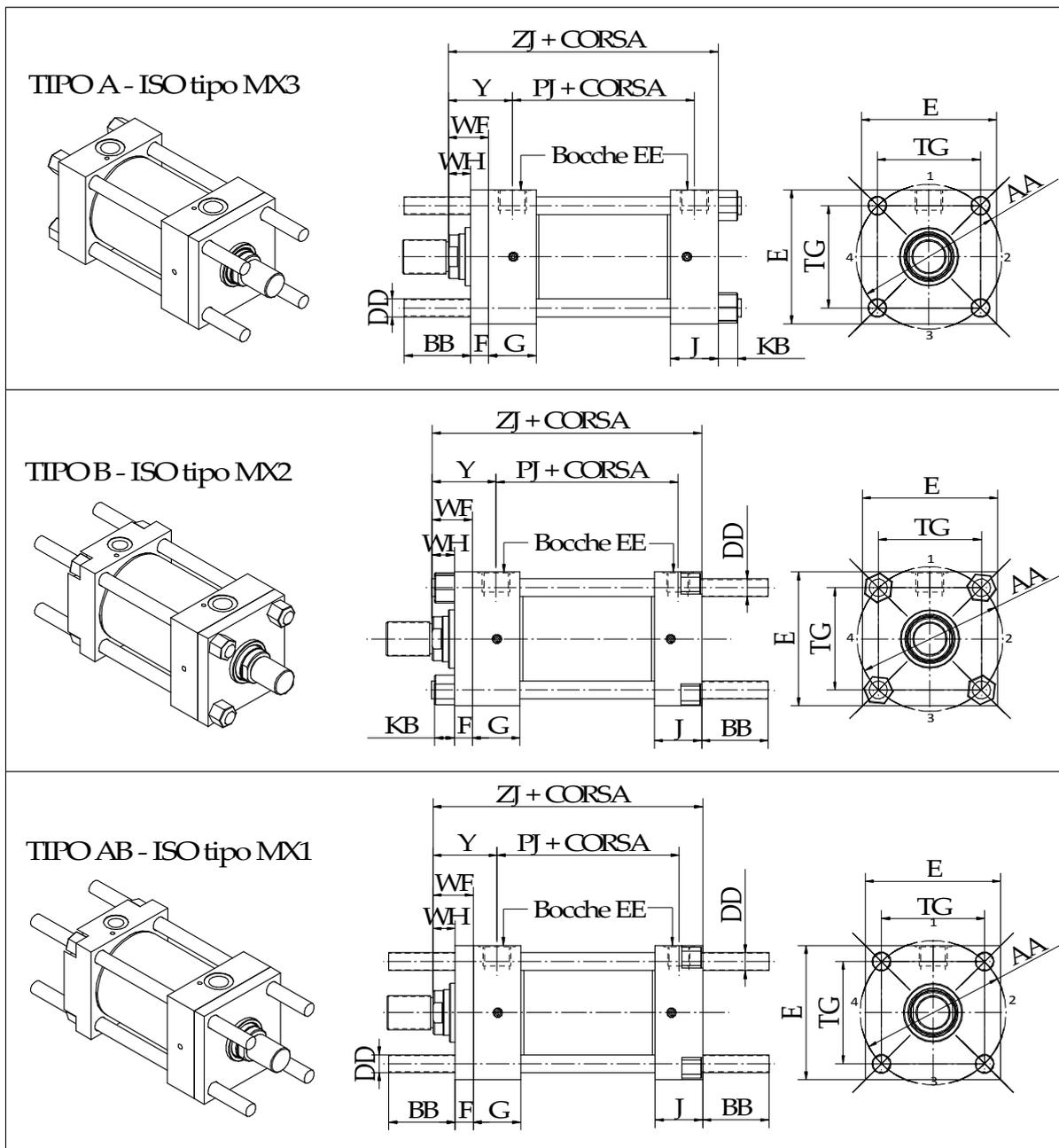
Деталь концевика штока

Специальная резьба:
 Если требуется резьба,
 отличная от каталожной, в
 коде после номера штока

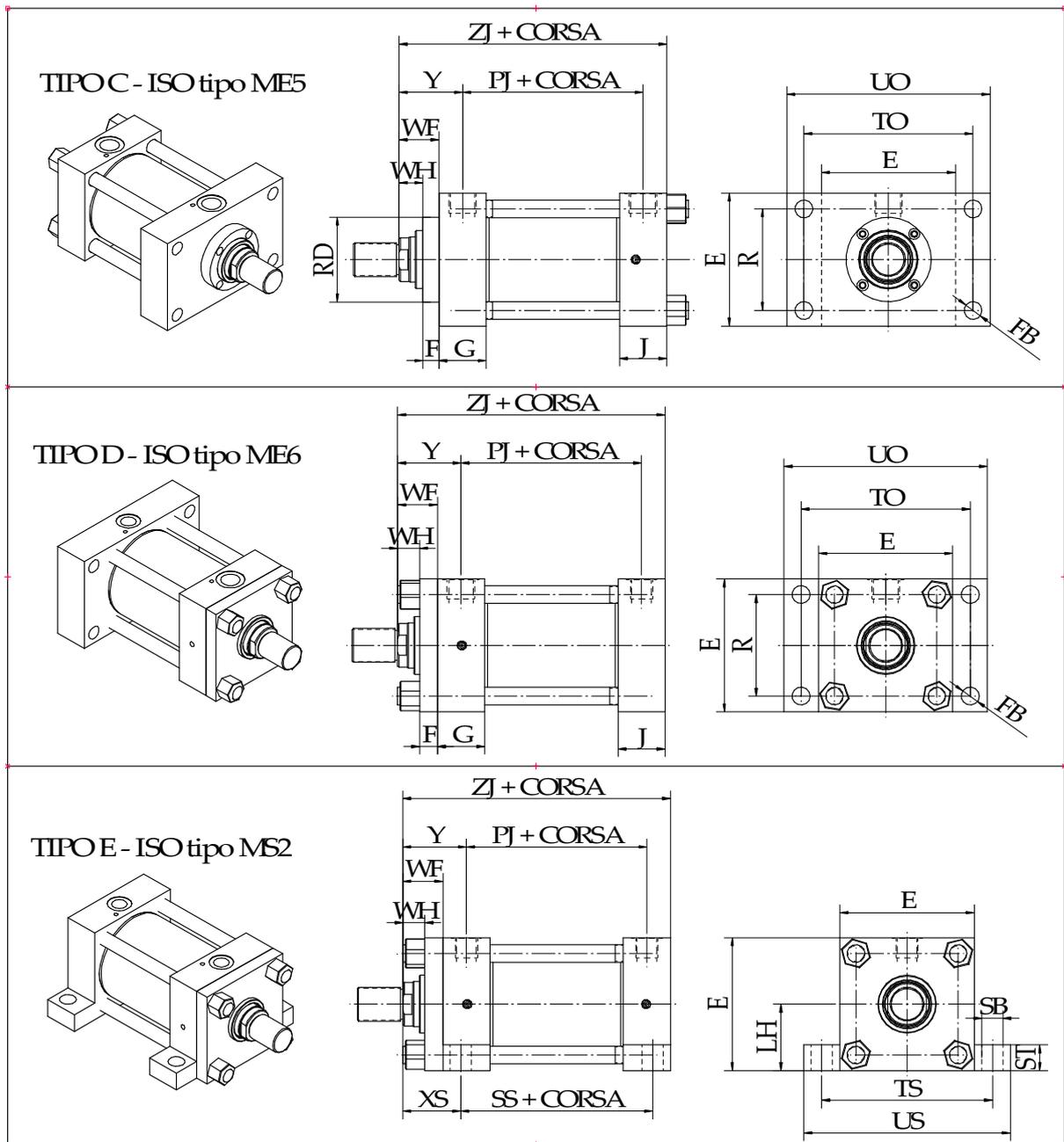
написать букву S.
 Параметры резьбы
 указываются отдельно.

РАЗМЕРЫ ОКОНЕЧНОСТИ ШТОКА

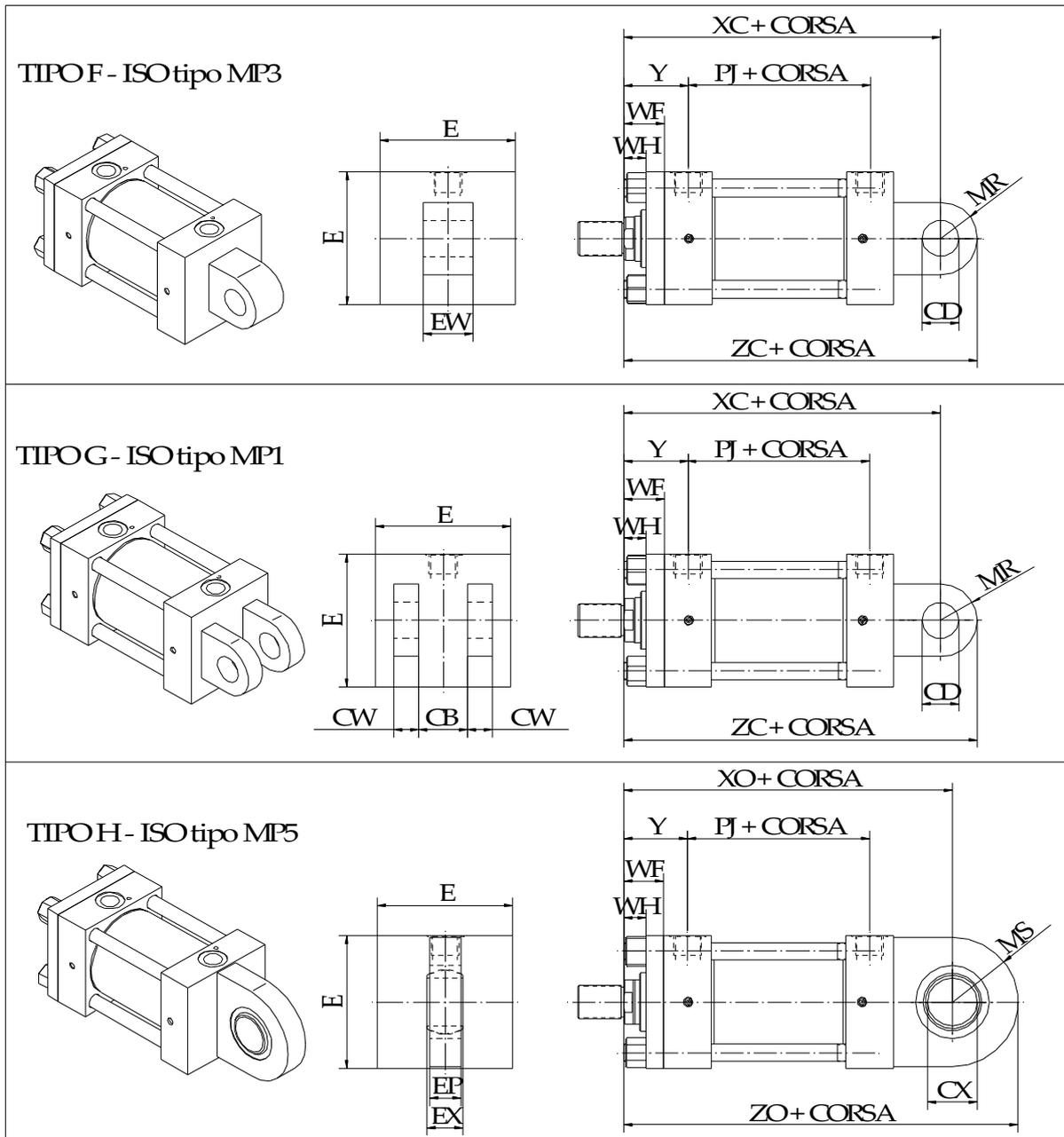
Диам. Ø	Шток ØMM	КК	KF ¹	A	B f9	C	D	F	WF	VD	RD f8
25	12	M 10x1,25	M 8x1	14	24	9	10	10	25	6	38
	18	M 14x1,5	M 12x1,25	18	30	9	15	10	25	6	38
32	14	M 12x1,25	M 10x1,25	16	26	13	12	10	35	12	42
	22	M 16x1,5	M 16x1,5	22	34	13	18	10	35	12	42
40	18	M 14x1,5	M 12x1,25	18	30	13	15	10	35	12	62
	28	M 20x1,5	M 20x1,5	28	42	13	22	10	35	12	62
50	22	M 16x1,5	M 16x1,5	22	34	16	18	16	41	9	74
	28*	M 20x1,5	M 20x1,5	28	42	16	22	16	41	9	74
	36	M 27x2	M 27x2	36	50	16	30	16	41	9	74
63	28	M 20x1,5	M 20x1,5	28	42	19	22	16	48	13	75
	36*	M 27x2	M 27x2	36	50	19	30	16	48	13	75
	45	M 33x2	M 33x2	45	60	19	38	16	48	13	88
80	36	M 27x2	M 27x2	36	50	22	30	20	51	9	82
	45*	M 33x2	M 33x2	45	60	22	38	20	51	9	88
	56	M 42x2	M 42x2	56	72	22	48	20	51	9	105
100	45	M 33x2	M 33x2	45	60	25	38	22	57	10	92
	56*	M 42x2	M 42x2	56	72	25	48	22	57	10	105
	70	M 48x2	M 48x2	63	88	25	62	22	57	10	125
125	56	M 42x2	M 42x2	56	72	25	48	22	57	10	105
	70*	M 48x2	M 48x2	63	88	25	62	22	57	10	125
	90	M 64x3	M 64x3	85	108	25	80	22	57	10	150
160	70	M 48x2	M 48x2	63	88	25	62	25	57	7	125
	90*	M 64x3	M 64x3	85	108	25	80	25	57	7	150
	110	M 80x3	M 80x3	95	133	25	100	25	57	7	170
200	90	M 64x3	M 64x3	85	108	25	80	25	57	7	150
	110*	M 80x3	M 80x3	95	133	25	100	25	57	7	170
	140	M 100x3	M 100x3	112	163	25	128	25	57	7	210



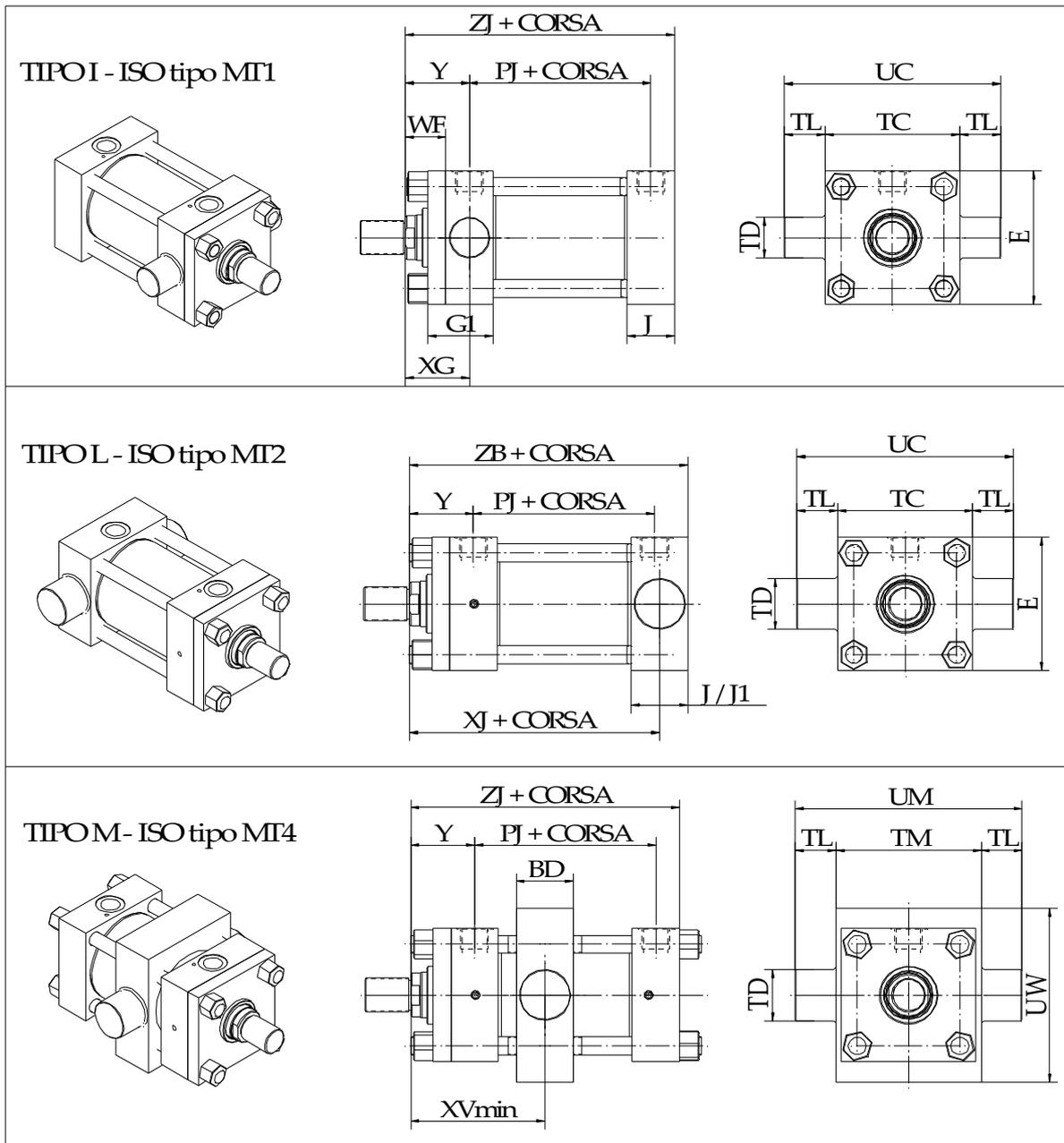
Диам	AA	BB	DD	EE	E	F	G	J	PJ	TG	WH	Y	ZJ
25	40	19	M5x0,8	G 1/4	40	10	40	25	53	28,3	15	50	114
32	47	24	M6x1	G 1/4	45	10	40	25	56	33,2	25	60	128
40	59	35	M8x1	G 3/8	63	10	45	38	73	41,7	25	62	153
50	74	46	M12x1,25	G 1/2	75	16	45	38	74	52,3	25	67	159
63	91	46	M12x1,25	G 1/2	90	16	45	38	80	64,3	32	71	168
80	117	59	M16x1,5	G 3/4	115	20	50	45	93	82,7	31	77	190
100	137	59	M16x1,5	G 3/4	130	22	50	45	101	96,9	35	82	203
125	178	81	M22x1,5	G 1	165	22	58	58	117	125,9	35	86	232
160	219	92	M27x2	G 1	205	25	58	58	130	154,9	32	86	245
200	269	115	M30x2	G 1 1/4	245	25	76	76	165	190,2	32	98	299



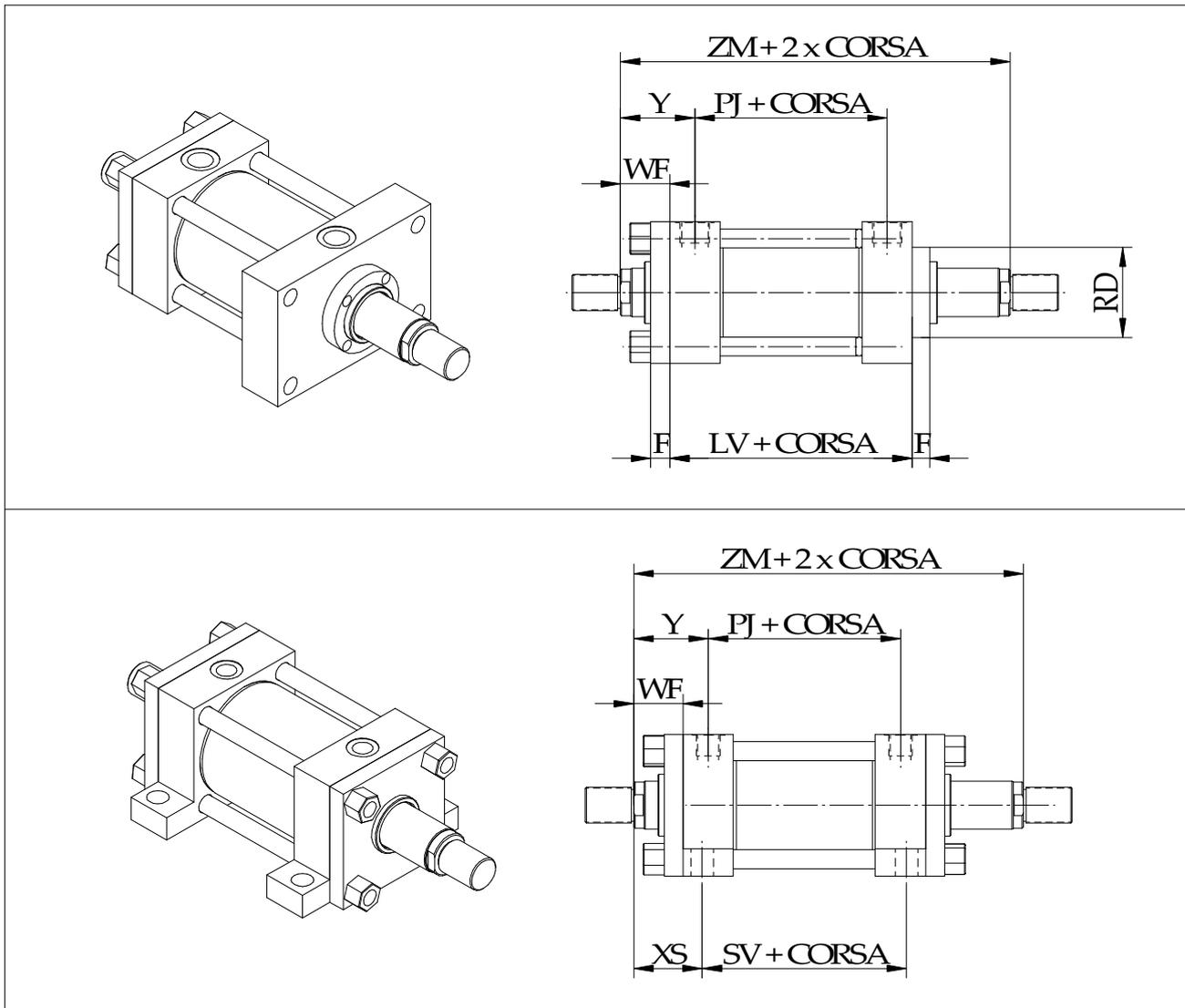
Диам	EE	FB	LH	PJ	R	SB	SS	ST	TO	TS	UO	US	XS	Y	ZJ
25	G 1/4	5,5	19	53	27	6,6	73	8,5	51	54	65	72	33	50	114
32	G 1/4	6,6	22	56	33	9	73	12,5	58	63	70	84	45	60	128
40	G 3/8	11	31	73	41	11	98	12,5	87	83	110	103	45	62	153
50	G 1/2	14	37	74	52	14	92	19	105	102	130	127	54	67	159
63	G 1/2	14	44	80	65	18	86	26	117	124	145	161	65	71	168
80	G 3/4	18	57	93	83	18	105	26	149	149	180	186	68	77	190
100	G 3/4	18	63	101	97	26	102	32	162	172	200	216	79	82	203
125	G 1	22	82	117	126	26	131	32	208	210	250	254	79	86	232
160	G 1	26	101	130	155	33	130	38	253	260	300	318	86	86	245
200	G 1 1/4	33	122	165	190	39	172	44	300	311	360	381	92	98	299



Диам	CB	CD	CW	CX	EP	EW	EX	MR	MS	PJ	XC	XO	Y	ZC	ZO
25	12	10	6	12 -0,008	8	12	10 -0,12	12	20	53	127	130	50	139	150
32	16	12	8	16 -0,008	11	16	14 -0,12	17	22	56	147	148	60	164	170
40	20	14	10	20 -0,012	13	20	16 -0,12	17	29	73	172	178	62	189	207
50	30	20	15	25 -0,012	17	30	20 -0,12	29	33	74	191	190	67	220	223
63	30	20	15	30 -0,012	19	30	22 -0,12	29	40	80	200	206	71	229	246
80	40	28	20	40 -0,012	23	40	28 -0,12	34	50	93	229	238	77	263	288
100	50	36	25	50 -0,012	30	50	35 -0,12	50	62	101	257	261	82	307	323
125	60	45	30	60 -0,015	38	60	44 -0,15	53	80	117	289	304	86	342	384
160	70	56	35	80 -0,015	47	70	55 -0,15	59	100	130	308	337	86	367	437
200	80	70	40	100 -0,02	57	80	70 -0,20	78	120	165	381	415	98	459	535



Ales.	BD	F	G	G1	J	J1	PJ	TC	TD	TL	TM	UC	UM	UW	XG	XJ	XV	Y	ZB
25	20	10	40	-	25	-	53	38	12	10	48	58	68	63	44	101	82	50	121
32	25	10	40	-	25	-	56	44	16	12	55	68	79	75	54	115	96	60	137
40	30	10	45	-	38	-	73	63	20	16	76	95	108	92	57	134	107	62	166
50	40	16	45	-	38	-	74	76	25	20	89	116	129	112	64	140	117	67	176
63	40	16	45	-	38	-	80	89	32	25	100	139	150	126	70	149	132	71	185
80	50	20	50	-	45	50	93	114	40	32	127	178	191	160	76	168	147	77	212
100	60	22	50	72	45	58	101	127	50	40	140	207	220	180	71	187	158	82	225
125	73	22	58	80	58	71	117	165	63	50	178	265	278	215	75	209	180	86	260
160	90	25	58	88	58	88	130	203	80	63	215	329	341	260	75	230	198	86	279
200	110	25	76	108	76	108	165	241	100	80	279	401	439	355	85	276	226	98	336



Диам	LV	XS	SV	Y	PJ	ZM
25	105	33	88	50	55	154
32	110	45	88	60	60	178
40	125	45	105	62	71	195
50	125	54	99	67	73	207
63	127	65	93	71	81	223
80	144	68	110	77	92	246
100	151	79	107	82	101	265
125	175	79	131	86	117	289
160	188	86	130	86	130	302
200	242	92	172	98	160	356

Для цилиндров с двойным штоком указать желаемые типы креплений. Имеются крепления типов А, С, Е, I, М.

Для величин, не указанных в приведённой таблице, см. предыдущие таблицы (цилиндры с одним штоком).

ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ

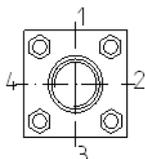
Цилиндры Comer System поставляются с резьбовыми соединениями BSP согласно нормативу ISO 6020/2. Могут поставляться, по запросу, с метрической резьбой, NPTF, SAE 3000.

Диам .	Соединения BSP	Соединения метрическая резьба	Соединения резьба NPTF	Фланцевые соединения SAE 3000
25	G 1/4	M14x1,5	NPTF 1/4	-
32	G 1/4	M14x1,5	NPTF 1/4	-
40	G 3/8	M18x1,5	NPTF 3/8	-
50	G 1/2	M22x1,5	NPTF 1/2	SAE 3000 - 1/2
63	G 1/2	M22x1,5	NPTF 1/2	SAE 3000 - 1/2
80	G 3/4	M27x2	NPTF 3/4	SAE 3000 - 3/4
100	G 3/4	M27x2	NPTF 3/4	SAE 3000 - 3/4
125	G 1	M33x2	NPTF 1	SAE 3000 - 1
160	G 1	M33x2	NPTF 1	SAE 3000 - 1
200	G 1 1/4	M42x2	NPTF 1 1/4	SAE 3000 - 1 1/4

Имеется возможность поставки по запросу цилиндров с увеличенными соединениями. В этих случаях, существует возможность, что изменятся габаритные размеры цилиндра. Для получения дополнительной информации, обратитесь в наш технический отдел.

РАСПОЛОЖЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ И РЕГУЛИРОВОЧНЫХ ВИНТОВ ТОРМОЖЕНИЯ

Ниже приведены указания по стандартному расположению соединений и амортизационных винтов на цилиндрах Comer System. Цилиндры оснащены серийными сапунами.

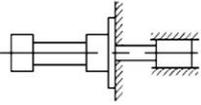
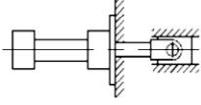
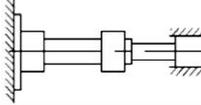
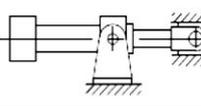
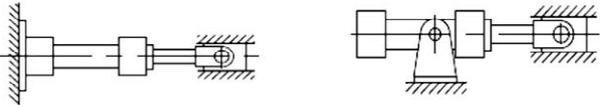
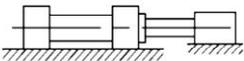
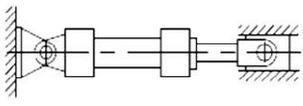
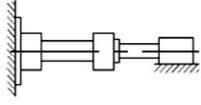
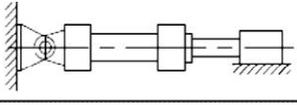


		Тип конструкции				
		A-B-AB-M	C-D	E	F-G-H	I-L
Головка	Нагнетательное соединение	1	1	1	1	1
	Амортизационный винт, невозвратный клапан, сапун	2	3	2	2	3
Днище	Нагнетательное соединение	1	1	1	1	1
	Амортизационный винт, невозвратный клапан, сапун	2	3	2	2	3

В случае наличия датчиков положения, указанные выше места расположения адаптируются к потребностям клиента.

ВЫБОР ДИАМЕТРА ШТОКА - ПРОВЕРКА ПИКОВОЙ НАГРУЗКИ

Когда цилиндр работает на толкающее усилие, необходимо проверять, что он не будет подвергаться избыточной пиковой нагрузке. Для подобной проверки, определяют постоянную “фактора хода”, относящуюся к конфигурации цилиндра, по следующей таблице:

Типы крепления	Фактор хода
	0,5
	0,7
	1,0
	1,0
	1,5
	2,0
	2,0
	4,0
	4,0

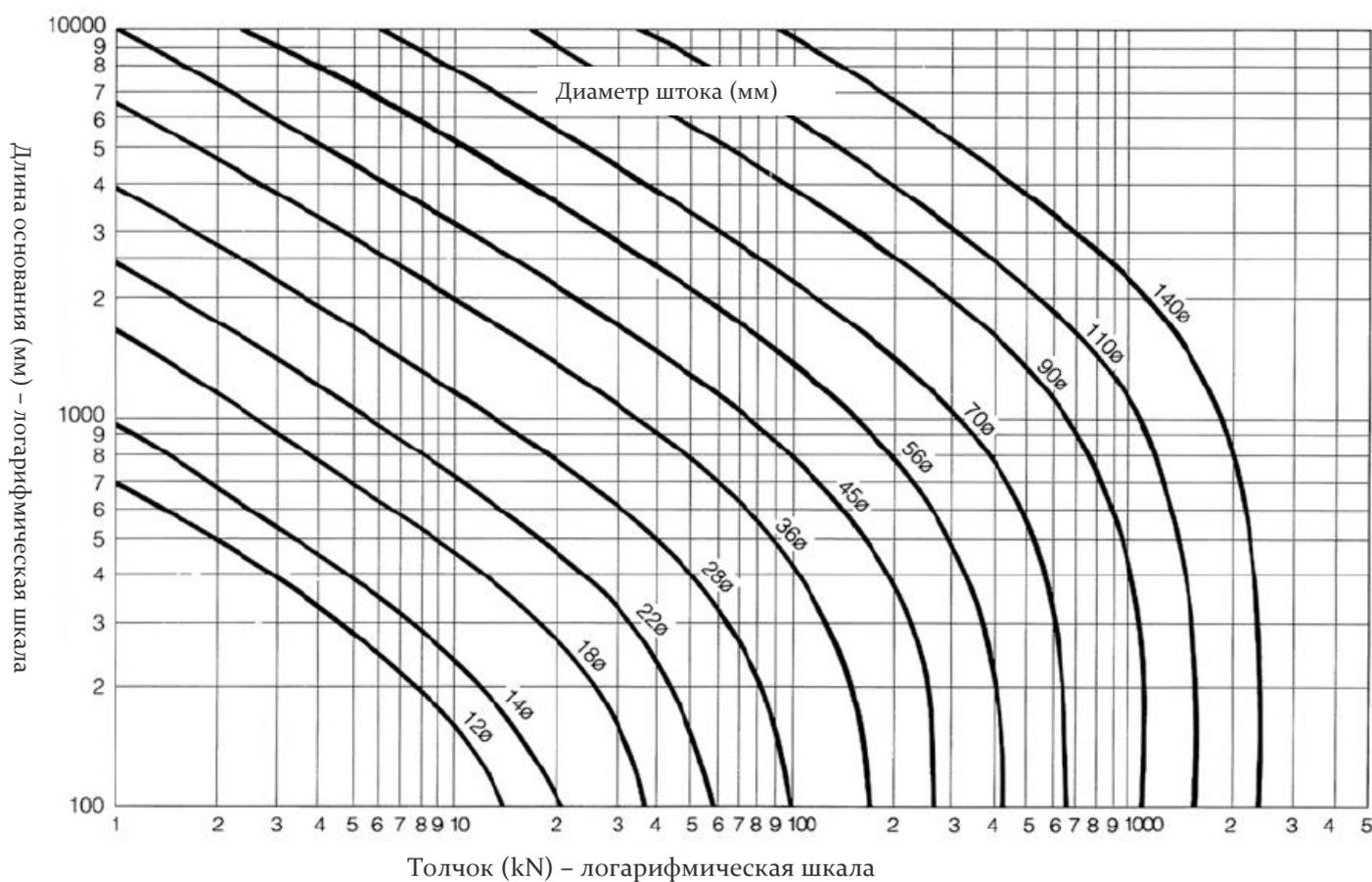
Определяется длина L:

$$L = \text{фактор хода} * \text{ХОД}$$

Совокупная нагрузка толчка определяется умножением площади внутреннего диаметра на рабочее давление

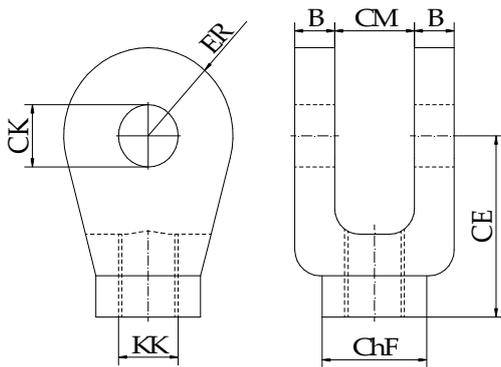
		Толкающее усилие цилиндра (kN)					
ДИАМ. (mm)	УПОРНАЯ ПЛОЩАДЬ (mm ²)	50 bar	75 bar	100 bar	125 bar	160 bar	210 bar
25	491	2,45	3,68	4,91	6,14	7,85	10,31
32	804	4,02	6,03	8,04	10,05	12,87	16,89
40	1257	6,28	9,42	12,57	15,71	20,11	26,39
50	1963	9,82	14,73	19,63	24,54	31,42	41,23
63	3117	15,59	23,38	31,17	38,97	49,88	65,46
80	5027	25,13	37,70	50,27	62,83	80,42	105,56
100	7854	39,27	58,90	78,54	98,17	125,66	164,93
125	12272	61,36	92,04	122,72	153,40	196,35	257,71
160	20106	100,53	150,80	201,06	251,33	321,70	422,23
200	31416	157,08	235,62	314,16	392,70	502,65	659,73

Подставив L к определённому толкающему усилию, можно определить минимальный диаметр штока, способный выдержать желаемую нагрузку:

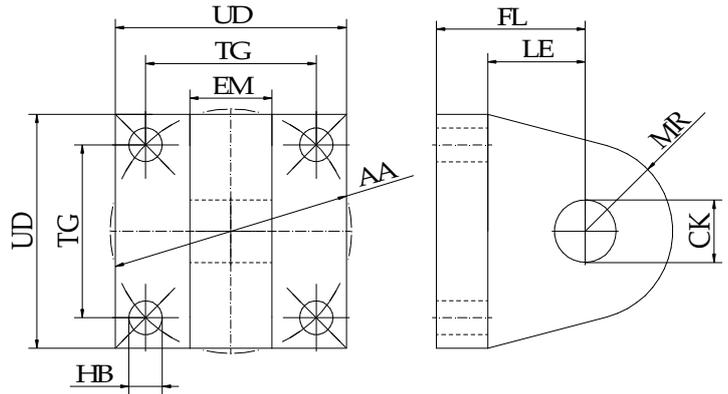


ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

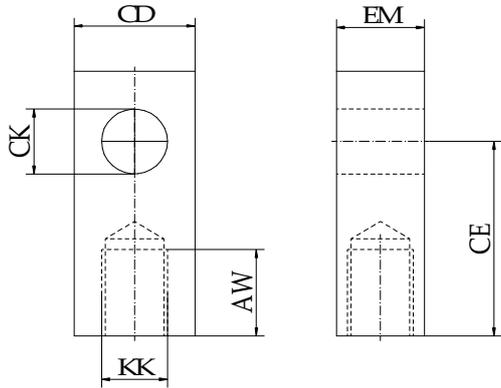
ВИЛКА



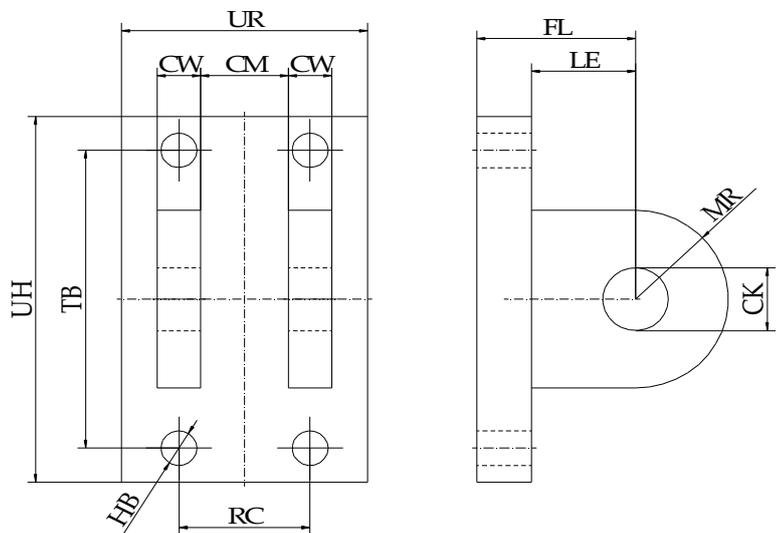
КРЕПЁЖНЫЙ ФЛАНЕЦ



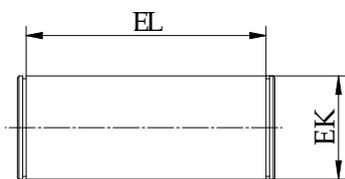
НЕПОДВИЖНАЯ



ШАРНИРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПАЛЕЦ



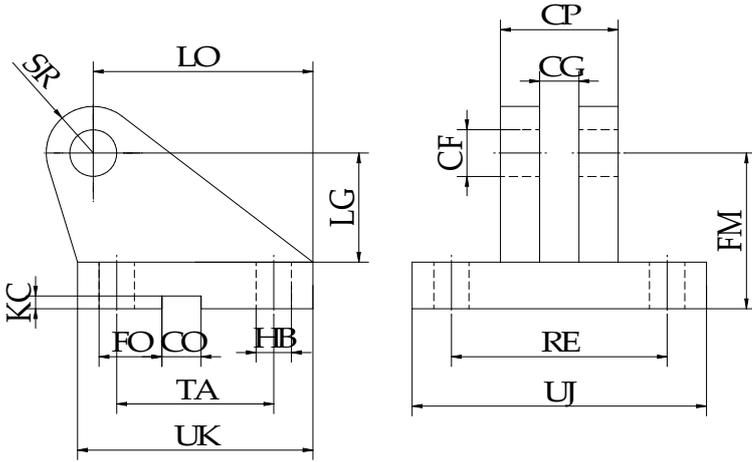
Резьба КК	Вилка	Крепёжный фланец (сторона штока)	Крепёжный фланец (сторона днища)	Неподв ижная серьга	Крепление на петле (сторона штока)	Шарнирное соединение (сторона днища)	Соедини- тельный палец
М 10x1,25	F 12	FLA 12	FLP 25	OF 12	ACA 12	ACP 25	P 12
М 12x1,25	F 14	FLA 14	FLP 32	OF 14	ACA 14	ACP 32	P 14
М 14x1,5	F 18	FLA 18	FLP 40	OF 18	ACA 18	ACP 40	P 18
М 16x1,5	F 22	FLA 22	FLP 50	OF 22	ACA 22	ACP 50	P 22
М 20x1,5	F 28	FLA 28	FLP 63	OF 28	ACA 28	ACP 63	P 28
М 27x2	F 36	FLA 36	FLP 80	OF 36	ACA 36	ACP 80	P 36
М 33x2	F 45	FLA 45	FLP 100	OF 45	ACA 45	ACP 100	P 45
М 42x2	F 56	FLA 56	FLP 125	OF 56	ACA 56	ACP 125	P 56
М 48x2	F 70	FLA 70	FLP 160	OF 70	ACA 70	ACP 160	P 70
М 64x3	F 90	FLA 90	FLP 200	OF 90	ACA 90	ACP 200	P 90

KK	AA	AW	B	CD	CE	ChF	CK H9	CM A16
M 10x1,25	40	14	6	18	32	19	10	12
M 12x1,25	47	16	8	22	36	21	12	16
M 14x1,5	59	18	10	25	38	21	14	20
M 16x1,5	74	22	15	35	54	32	20	30
M 20x1,5	91	28	15	40	60	32	20	30
M 27x2	117	36	20	50	75	40	28	40
M 33x2	137	45	25	70	99	55	36	50
M 42x2	178	56	30	100	113	56	45	60
M 48x2	219	63	35	112	126	75	56	70
M 64x3	269	85	40	140	168	95	70	80

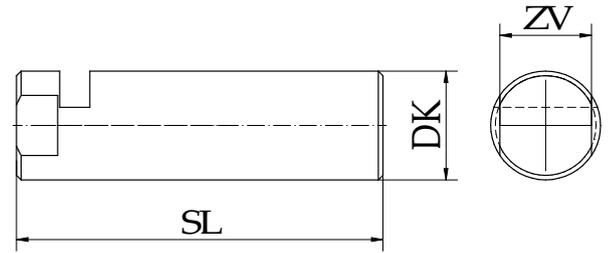
KK	CW	EK	EL	EM h13	ER	FL	HB	LE
M 10x1,25	10	10	34	12	12	23	5,5	13
M 12x1,25	16	12	43	16	17	29	6,5	19
M 14x1,5	16	14	51	20	17	29	9	19
M 16x1,5	25	20	73	30	29	48	13,5	32
M 20x1,5	25	20	73	30	29	48	13,5	32
M 27x2	36	28	95	40	34	59	17,5	39
M 33x2	36	36	117	50	50	79	17,5	54
M 42x2	50	45	139	60	53	87	26	57
M 48x2	50	56	161	70	59	103	30	63
M 64x3	63	70	181	80	78	132	33	82

KK	MR	RC	TB	TG	UD	UH	UR
M 10x1,25	12	9	47	28,3	40	56	28
M 12x1,25	17	11	57	33,2	45	74	37
M 14x1,5	17	13,5	68	41,7	65	80	39
M 16x1,5	29	15,5	102	52,3	80	98	48
M 20x1,5	29	17,5	102	64,3	90	120	62
M 27x2	34	22	135	82,7	120	148	72
M 33x2	50	30	167	96,9	130	190	90
M 42x2	53	39	183	125,9	165	225	108
M 48x2	59	45	242	154,9	200	295	140
M 64x3	78	48	300	190,2	245	335	150

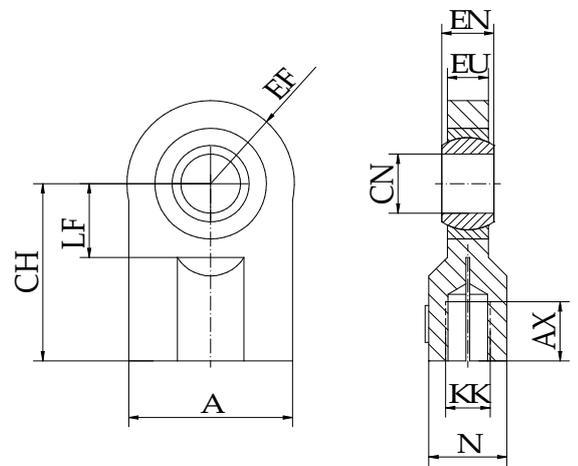
КРЕПЁЖНАЯ СКОБА



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПАЛЕЦ



СФЕРИЧЕСКИЙ ШАРНИР



Резьба КК	Крепёжная скоба (сторона штока)	Крепёжная скоба (сторона днища)	Соединит ельный палец	Сферич еский шарнир
M 10x1,25	SAA 12	SAP 25	SP 12	SS 12
M 12x1,25	SAA 14	SAP 32	SP 14	SS 14
M 14x1,5	SAA 18	SAP 40	SP 18	SS 18
M 16x1,5	SAA 22	SAP 50	SP 22	SS 22
M 20x1,5	SAA 28	SAP 63	SP 28	SS 28
M 27x2	SAA 36	SAP 80	SP 36	SS 36
M 33x2	SAA 45	SAP 100	SP 45	SS 45
M 42x2	SAA 56	SAP 125	SP 56	SS 56
M 48x2	SAA 70	SAP 160	SP 70	SS 70
M 64x3	SAA 90	SAP 200	SP 90	SS 90

КК	CF K7	CG	CO	CP	FM	FO	GL	HB	KC	LG	LO	RE	SR	UJ	UK
M 10x1,25	12	10	10	30	40	16	40	9	3,3	28	56	55	12	75	60
M 12x1,25	16	14	16	40	50	18	55	11	4,3	37	74	70	16	95	80
M 14x1,5	20	16	16	50	55	20	58	13,5	4,3	39	80	85	20	120	90
M 16x1,5	25	20	25	60	65	22	70	15,5	5,4	48	98	100	25	140	110
M 20x1,5	30	22	25	70	85	24	90	17,5	5,4	62	120	115	30	160	135
M 27x2	40	28	36	80	100	24	120	22	8,4	72	148	135	40	190	170
M 33x2	50	35	36	100	125	35	145	30	8,4	90	190	170	50	240	215
M 42x2	60	44	50	120	150	35	185	39	11,4	108	225	200	60	270	260
M 48x2	80	55	50	160	190	35	260	45	11,4	140	295	240	80	320	340
M 64x3	100	70	63	200	210	35	300	48	12,4	150	335	300	100	400	400

KK	A	AX	CH	CN	DK	EF	EN	EU	LF	N	SL	ZV
M 10x1,25	40	15	42	12 -0,008	12	17,5	10 -0,12	8	16	17	40	10
M 12x1,25	45	17	48	16 -0,008	16	22,5	14 -0,12	11	20	21	50	13
M 14x1,5	55	19	58	20 -0,012	20	27,5	16 -0,12	13	28	25	62	17
M 16x1,5	62	23	68	25 -0,012	25	32,5	20 -0,12	17	31	30	72	22
M 20x1,5	77	29	85	30 -0,012	30	40	22 -0,12	19	35	36	85	24
M 27x2	90	37	105	40 -0,012	40	50	28 -0,12	23	45	45	100	32
M 33x2	105	46	130	50 -0,012	50	60	35 -0,12	30	58	55	122	41
M 42x2	134	57	150	60 -0,015	60	80	44 -0,15	38	68	68	145	50
M 48x2	156	64	185	80 -0,015	80	102,5	55 -0,15	47	82	90	190	70
M 64x3	190	86	240	100 -0,02	100	120	70 -0,20	55	116	110	235	90

МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ ТЯГ

Для тяг цилиндров Comer System используются самоблокирующиеся гайки класса прочности 10, которые затягиваются следующим образом:

ДИАМ.	ДИАМЕТР ТЯГИ	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ (Nm)
25	5	3,92
32	6	7,85
40	8	26,48
50	12	68,65
63	12	68,65
80	16	156,91
100	16	156,91
125	22	294,21
160	27	588,42
200	30	882,63

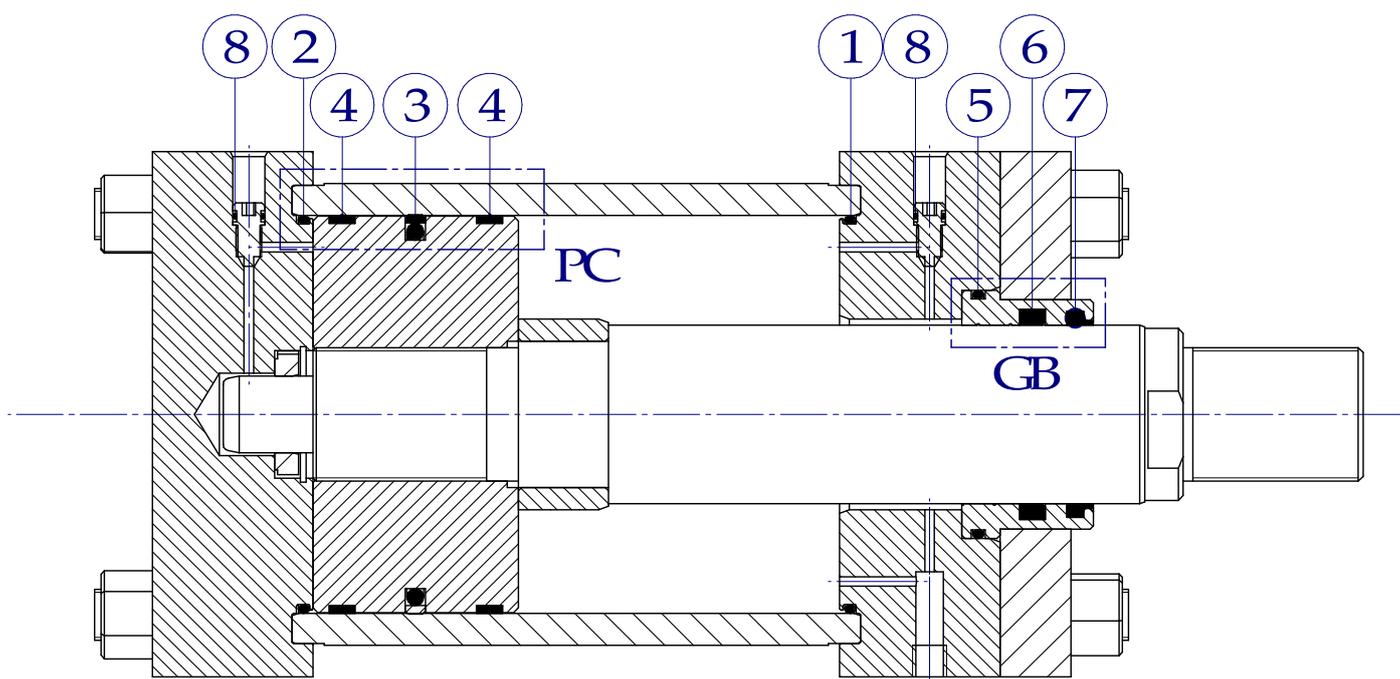
В случае длинных штифтов, предусмотрен вставку сред в тяг, способных ограничивать изгиб и удлинение тяги чрезмерного же.

ХАРАКТЕРИСТИКИ УПЛОТНЕНИЙ

Уплотнения должны выбираться в зависимости от условий работы, в которых находится цилиндр, с особым вниманием к характеристикам жидкости и к температурным значениям. Ниже приводятся материалы, рекомендуемые для уплотнений, в зависимости от условий работы цилиндра:

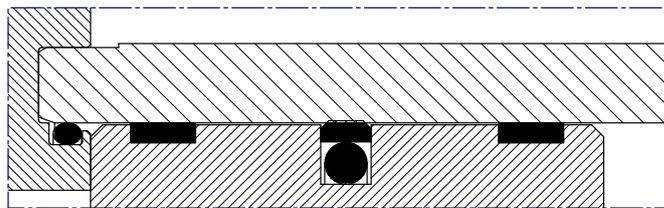
МАТЕРИАЛ	ХАРАКТЕРИСТИКИ	ТЕМПЕРАТУРА	ЖИДКОСТЬ
NBR + полиуретан	Высокая статическая - динамическая непроницаемость	-30°C ÷ + 70°C	Минеральные масла HH, HL, HLP, HLP-D, HM, HV
NBR + PTFE	Низкое трение	-30°C ÷ + 70°C	Минеральные масла , HFA, HFC, HFD-U
FKM + PTFE	Низкое трение - Высокие температуры	-20°C ÷ + 120°C	Минеральные масла , HFA, HFB, HFD-U, HFD-R

НАБОР ЗАПАСНЫХ УПЛОТНЕНИЙ



- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1 Уплотнение гильзы переднее | 6 Уплотнение штока |
| 2 Уплотнение гильзы заднее | 7 Грязесъёмник |
| 3 Уплотнительная прокладка поршня | 8 Амортизационный винт с уплотнением
и антивыдавливанием |
| 4 Полз направляющей поршня | |
| 5 Прокладка втулки штока | |

КОМПЛЕКТ РС : содержит 1, 2, 3, 4

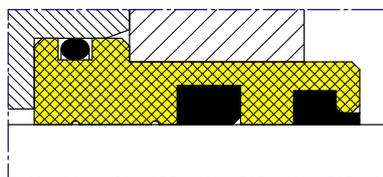


CORREDO PC

ВНУТР.	NBR + полиуретан	NBR + PTFE	FKM + PTFE
25	PC25	PC25S	PC25V
32	PC32	PC32S	PC32V
40	PC40	PC40S	PC40V
50	PC50	PC50S	PC50V
63	PC63	PC63S	PC63V
80	PC80	PC80S	PC80V
100	PC100	PC100S	PC100V
125	PC125	PC125S	PC125V
160	PC160	PC160S	PC160V
200	PC200	PC200S	PC200V

КОМПЛЕКТ GB: содержит 5, 6, 7

КОМПЛЕКТ BS: содержит 5, 6, 7, бронзовую втулку



CORREDO GB

Шток	NBR + полиуретан		NBR		FKM	
	GB	BS	GB	BS	GB	BS
12	GB12	BS12	GB12S	BS12S	GB12V	BS12V
14	GB14	BS14	GB14S	BS14S	GB14V	BS14V
18	GB18	BS18	GB18S	BS18S	GB18V	BS18V
22	GB22	BS22	GB22S	BS22S	GB22V	BS22V
28	GB28	BS28	GB28S	BS28S	GB28V	BS28V
36	GB36	BS36	GB36S	BS36S	GB36V	BS36V
45	GB45	BS45	GB45S	BS45S	GB45V	BS45V
56	GB56	BS56	GB56S	BS56S	GB56V	BS56V
70	GB70	BS70	GB70S	BS70S	GB70V	BS70V
90	GB90	BS90	GB90S	BS90S	GB90V	BS90V
110	GB110	BS110	GB110S	BS110S	GB110V	BS110V
140	GB140	BS140	GB140S	BS140S	GB140V	BS140V

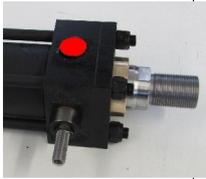
КАК ЗАКАЗАТЬ ЦИЛИНДР COMER SYSTEM – СЕРИЯ IC (ISO 6020/2)

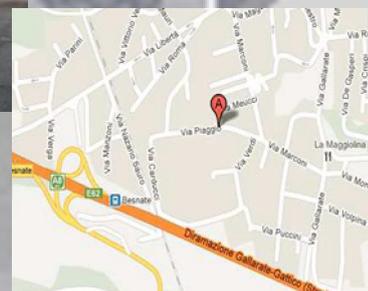
Выбор кода	СЕРИЯ IC	Cf	...	Fa	Fp	S
Внутр. диаметр	Указать внутр. диаметр в мм	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Шток А	Указать Ø штока	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Резьба штока	Штырь М или гайка F	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Шток В	Указать Ø штока	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Резьба штока	Штырь М или гайка F	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Ход цилиндра	Указать в мм	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Тип конструкции	<p>A = тяги передние удлинённые (ISO MX3)</p> <p>B = тяги задние удлинённые (ISO MX2)</p> <p>AB = тяги удлинённые с двух сторон (ISO MX1)</p> <p>C = головка прямоугольная передняя (ISO ME3)</p> <p>D = головка прямоугольная задняя (ISO ME6)</p> <p>E = Боковые ножки (ISO MS2)</p> <p>F = петля одинарная задняя с неподвижным звеном (ISO MP3)</p> <p>G = Петля двойная задняя с неподвижным звеном (ISO MP1)</p> <p>H = Петля одинарная задняя с неподвижным звеном со сферическим радиальным шарниром (ISO MP5)</p> <p>I = Пальцы шарнирные передние интегрированные (ISO MT1)</p> <p>L = Пальцы шарнирные задние интегрированные (ISO MT2)</p> <p>M = Пальцы шарнирные промежуточные неподвижные или смещаемые (ISO MT4)</p>	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Проставка	Указать длину (см. абзац об ограничителях хода; указать в мм)	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Fa = переднее торможение		↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Fp = заднее торможение		↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
S = специальное исполнение	Указать отклонение от стандарта (см. об этом в разделе на стр. 23)	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑



СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ (указать в коде тип требуемого специального исполнения)

S = специальное исполнение

V	T	SA	SP	ST	C
 <p>Уплотнения из витона</p>	 <p>Датчик положения</p>	 <p>Датчик положения передний</p>	 <p>Датчик положения задний</p>	 <p>Сильфон термостойкий</p>	<p>Тип соединения (если не стандартное)</p>



COMER SYSTEM SRL

Via Piaggio 25 - 21010 Besnate (Va)

Тел.: +39 0331274812

Факс: +39 0331272459

E-mail: info@comersystem.com

PEC: comersystem@ticertifica.it

Сайт: www.comersystem.com

